

**58774—  
2019**

-



2020

1                    «    »  
                       » (    )  
2    144 «    ( -  
)    »  
3    -  
                      19    2019 .    1412-  
4  
5    ,  
                      :  
                      N 174845                                    5    2017 . «    -  
—    »  
                      «    ».  
29    26    ».  
                      2015 . No 162-                                    «    1  
)    »  
—    «    ».  
                      (    )  
                      ,  
—  
                      ».  
                      (www.gost.ru)

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	3
4	.....	4
5	.....	14
6	, , .....	21
7	.....	22
	( )	24
	( )	26
	( )	27
	.....	30

3 4.

( 3 4 )

++,

---

External self-weight and non-bearing walls with the steel frame of cold-formed zinc-coated profiles.  
General specifications

— 2020—05—01

**1**

1.1

( — )

27751

75

2.13130:

55 °C

— 1, 2 ISO 9223;

9

20.13330.

14.13330;

1.2

**2**

9.301

9.410

164

166 ( 3599—76)

427

2678

3749

90

5582

5632

6266

7502

8026

10354

10499

14192  
14350  
14918  
18124  
19903  
19904  
20477  
23166  
24297  
25898

25951  
26433.1

27296  
27751  
27772  
28778  
30244  
31167

31251  
32314 (EN 13162:2008)

32318 (EN 1931:2000)

(

).

32614 (EN 520:2009)

34180—2017

ISO 2702  
ISO 9223

51829  
52246  
53223  
56623

56731  
57270  
57787

2.13130

14.13330 « -7-8

16.13330 « 11-23-81\*

»

17.13330.2017 « II-26-76

»

20.13330 « 2.01.07-85\*

»

28.13330 « 2.03.11-85

»

50.13330.2012 « 23-02-2003

»

51.13330 « 23-03-2003

»

70.13330 « 3.03.01-87

»

163.1325800

230.1325800

260.1325800

( — )

, ( ).

3

14350, 27751, 57787

260.1325800,

3.1 - ; : ,

$$(\quad, \quad),$$

3.2

3.3

4

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

$$(3.10, \quad , \quad ) \quad ( \quad ( \quad ) ).$$

3.10

3.11

(

3 12

3.12

3.13

3.15

3.16

( ):

3.17

/

3.18

3.19

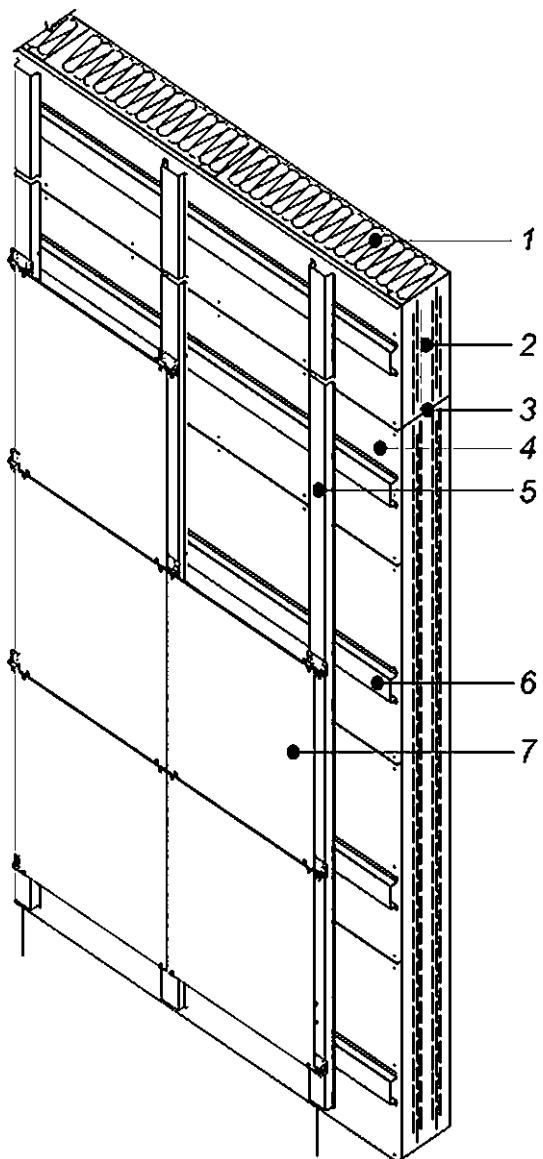
3.20

3.21

**4**

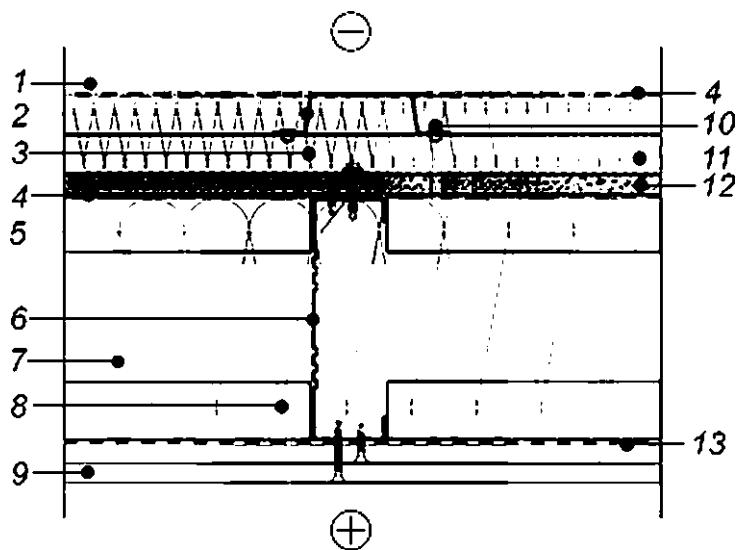
4.1

1.



3— 1— ( ; 4— ( ; 5— ); 6— 7— );  
1—

2.



1— ( ); 4— ); 2— ; 5— ( ); 3— );  
8— ; 6— ; 9— ( ); 7— ; 10— ( ); 11— );  
; 12— ; 13— );

2—

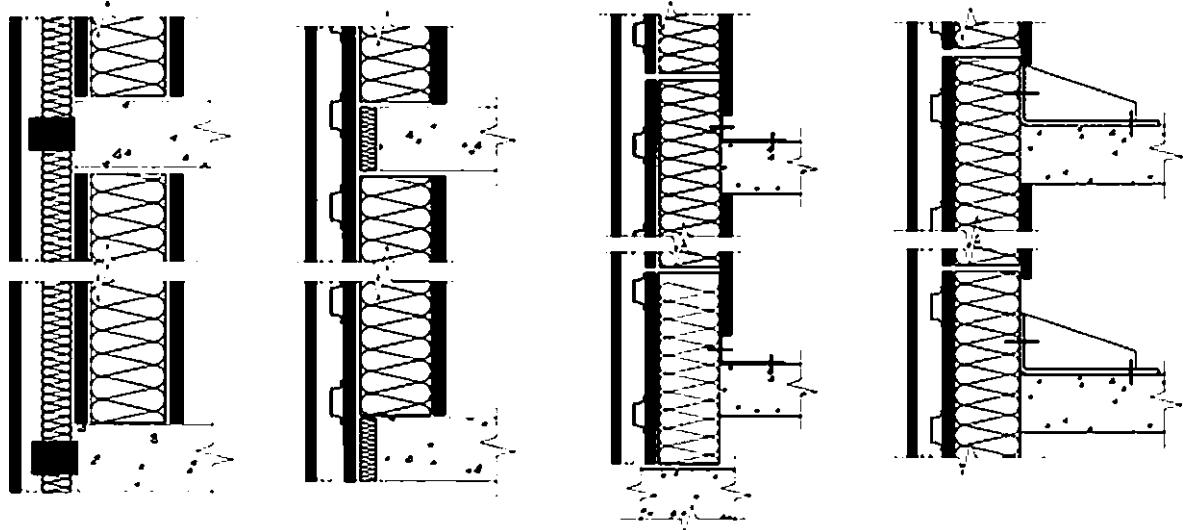
5.

4.2

4.2.1

— — ; ;  
— — ; ;  
— D — ; ;  
— D — ; ;

3.



а) Класс А

б) Класс В

в) Класс С

г) Класс Д

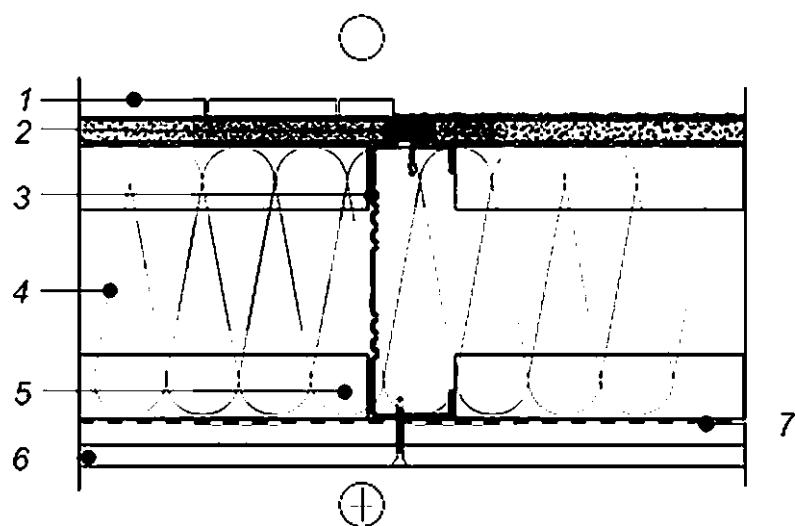
3 —

## 4.2.2

1 —

4.

1

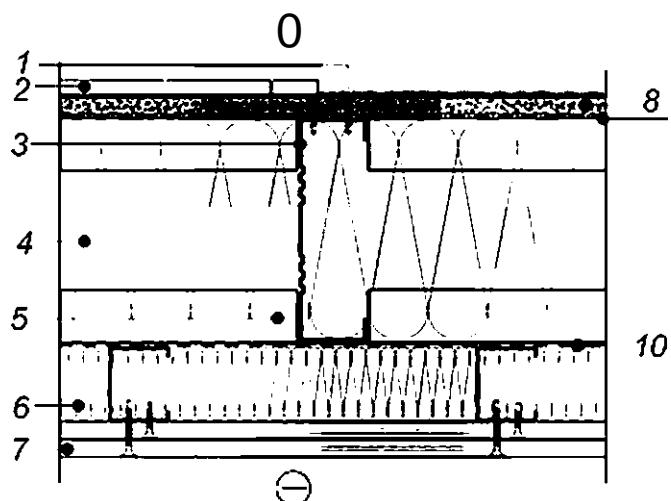


3 — 1 — ( ; 4 — ): 2 — ( ; 7 — ); 5 — ;  
 6 — 4 — , 1  
 1 — 1.

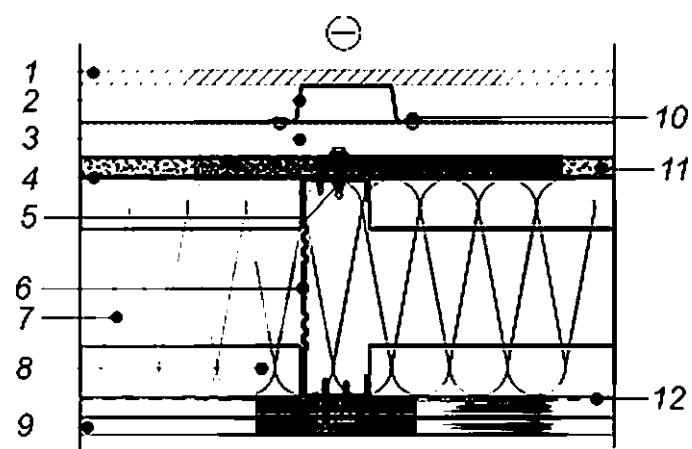
1

5.

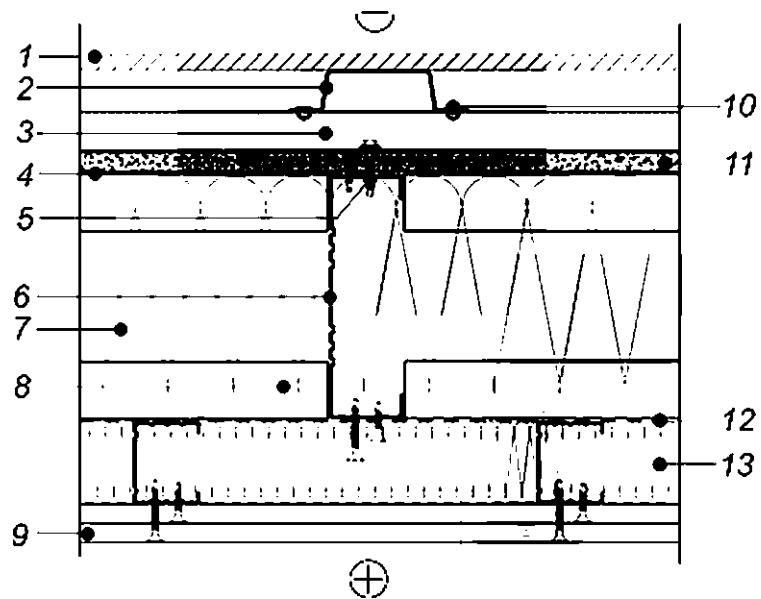
7



1—  
3— ; 4— ; 7— ( ; 10— ; 2— ; 5— ; 8— ; 1—  
6— ; 9— ; 10— ; 1—  
; 2— ; 1—  
6.  
2— . 2

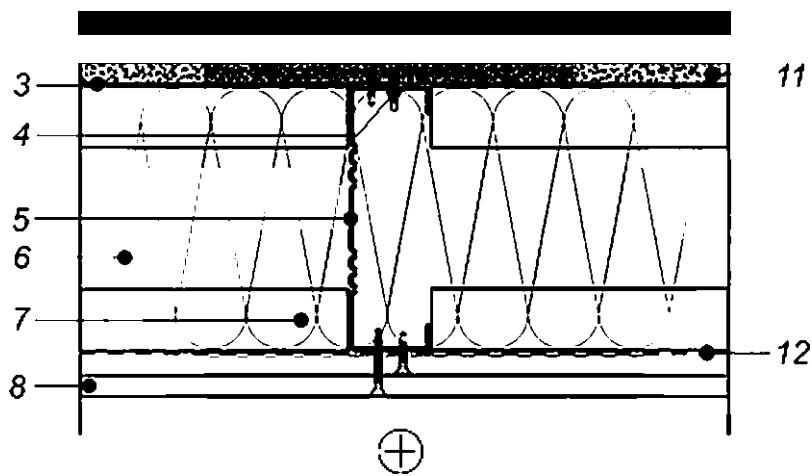


1— ( ; 4— ); 2— ; 5— ( ; 3— ; 11— ; 12—  
8— ; 6— ; 9— ; 7— ; 10— ; 1—  
6— , 2  
2— 2.  
. 2  
7.



1— ( ); 2— ); 3— ); 4— ( ); 5— ( ); 6— : 7— ; 8— ( ); 9— ; 10— ( ); 11— ( ); 12— ( ); 13— ( );

7— , 2  
3— . 3  
8. —



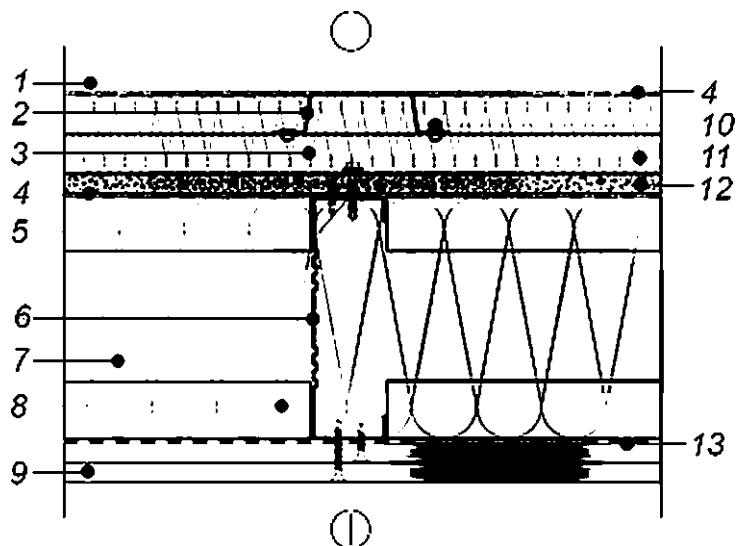
1— ; 2— ( ); 3— ); 4— ( ); 5— ( ); 6— : 7— ; 8— ( ); 9— ( ); 10— ( ); 11— ( ); 12— ( );

8— , 3

4 —

4

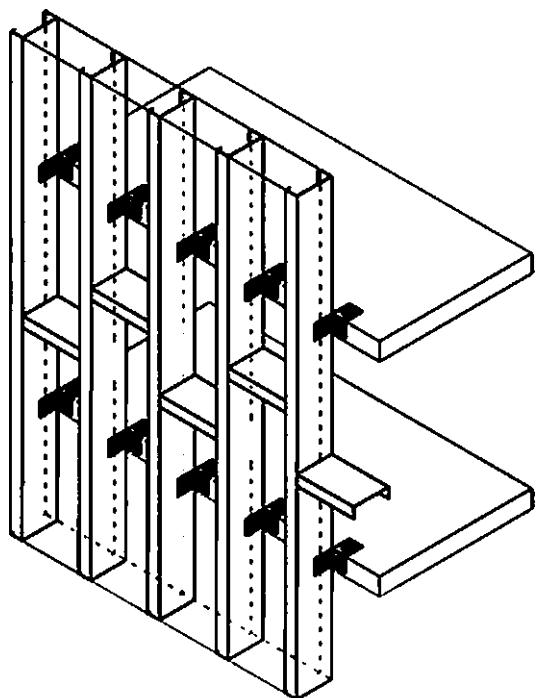
9.



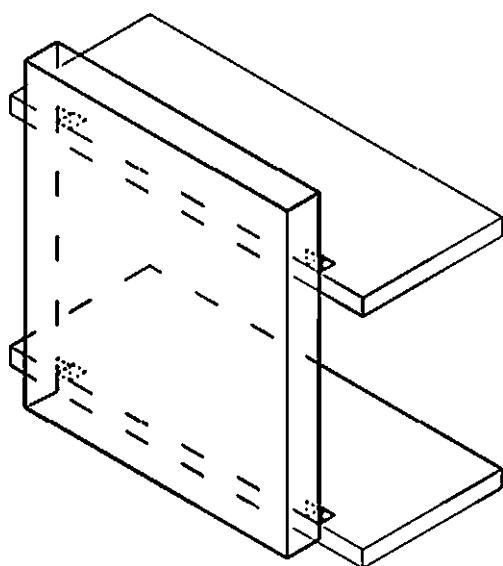
1— ( ); 2— ; 3— ( ); 4— ; 5— : 6— ; 7— ; 8— ; 9— ( ); 10— ; 11— ; 12— ; 13— );

9 — . 4

### 4.2.3



а) Стоечно-ригельный способ



) ( )

10 —

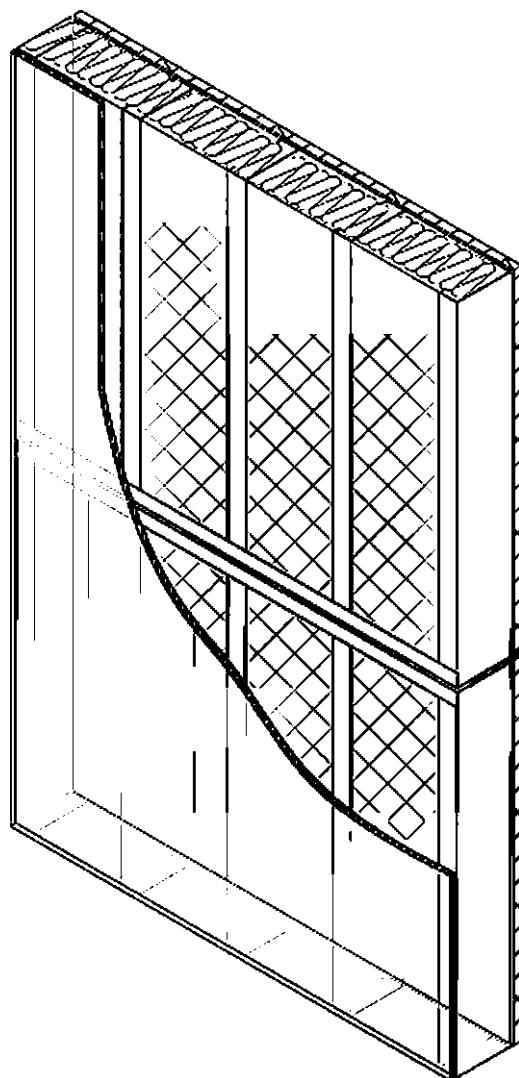
•

,

11,

( )

:

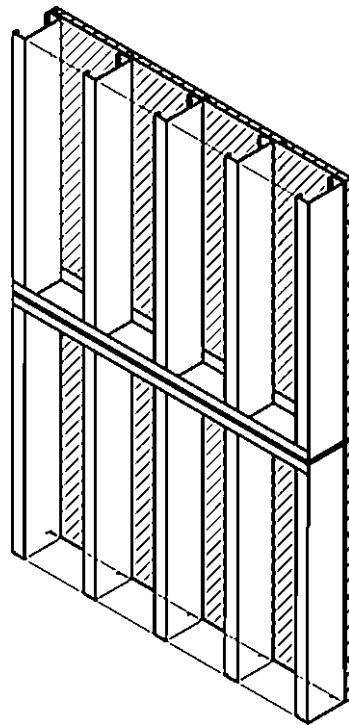


11 —

( )

( ),

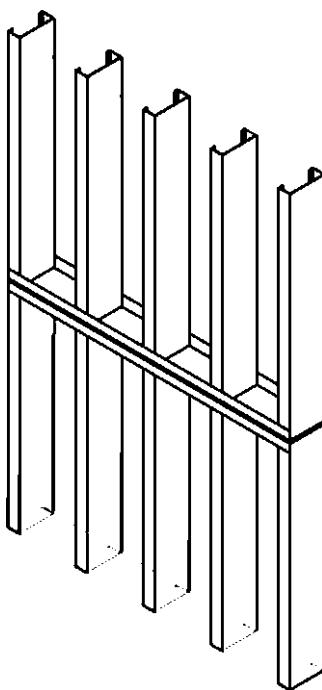
12.



12—

(      )

13.



13—

(      )

**5**

5.1

5.1.1

), (

5.1.2

5.1.3

8

5.1.4

5.1.5

5.1.6

-

0,7

14918,

HR

-

250 — 350

0,7

275

52246;

0,7

-

34180.

19904

5.1.7

260.1325800.

50.13330.

5.1.8

± 1

3,0

1

0,1 %

1,0

1

2,0

-

1,0° 1

5.1.9

6,0°

-

-

± 1,0

-

1,0

**5.2**

5.2.1

-

-

-

-

5.2.2		28778	,	-
56731.			,	-
5.2.3			,	-
ISO 2702.			,	-
			[1]	
2.13130.			,	-
5.2.4			,	-
5.2.5			440	
450 HV0.3		ISO 2702.	,	-
440	,	4,0	,	-
5.2.6			4,2	
2,5—2,8			,	-
5.2.7			3,5	,
5.2.8			,	-
		10	,	-
5.3			,	-
5.3.1			,	-
1.			,	-
1 —	,	,	,	
		( , )*		
5632*	1. —	12 18 10 . 08 18 10 . 12 18 9	5632	
5582	—	08 22 6 , 12 21 5		
19903	—	245. 255, 345, 355	27772	. 9.3.7 28.13330.2012
52246 <sup>“</sup>	;	220; 250; 280; 320; 350; 390; 420; 450	52246	2

1

		( , )'		
34180"	/ ; 34180—2017 ( 1)	220; 250:280; 320; 350; 390; 420; 450	52246	2
*	( )			
,	5632.			
**		2.		

1,

5.3.2 16.13330, 260.1325800.

5.3.3

1,2

5.3.4

52246 34180

2.

2 —

		,		
52246	,	140	60 9.410	,
		275	40 9.410	,
34180	*	140	/ ; / . (25-40 ) 34180—2017 ( 1)	,
		275	. (40—60 ) 34180—2017 ( 1)	,
*		;	;	.

5.3.5

9.410.

5.3.6

9.301, 9.402.

5.3.7

( ),  
5.3.8  
5582

5632

2

5.3.9 ( -  
)

5.4

5.4.1 6266, 32614  
51829.

5.4.2 [2], [3]  
163.1325800.

5.4.3 , -  
1. , 3,  
( ) -  
, [4].

3 —

, / 3,	1000
, ,	7
( 48 - ) , ,	6
, %, :	
-	
, %.	16
, ,	75*
, / - ,	0,05
	"
‘’	50
“	1
30403.	30244
	3 4.

5.4.4 2 4 .

5.4.5 -

5.4.6 -

5.4.7 -

5.4.8 - 1,0 ; 20 -

- ; 1 -

5.5

5.5.1

5.5.2

( )

5.5.3

, 32314, — 10499.  
 , , 5.5.1—5.5.3,

(

[4].

)

5.5.4

, , ;

5.5.5

75 / 3

, ( , );

35 / 3

5.5.6

4.

4 —

	,
	— + 10 D — + 0,2 70 ±5,0
	+ +15
	2
	100
	±2 ±2 ± 1
	±2 2 1 1/500
	3
	±2

4

	,
	5
	±5
	-1; +2
	0.5—1.0
	1
	±3

5.6

5.6.1

5.6.2

.1 17.13330.2012.

5.6.3

5.6.4

5.6.5

( )

10

5.8.6.

5.7

5.7.1

5.

5 —

	( )
	( )

	( )
	( )
— ,	( )
-	( )
	( )

5.7.2

,

5.7.3

30244.

57270

31251,

5.7.4

18124, 53223.

5.8

5.8.1

8

5.8.2

• , 50.13330 230.1325800:  
 - 51.13330:  
 - 50.13330;  
 - [1] 2.13130:  
 - 14.13330.

,

5.8.3  
260.1325800.

5.8.4

,

15

II—IV

5.8.5

[1] 2.13130,  
5.8.652246 ISO 9223.  
23166.

5.8.7

5.8.8

4.

5.8.9

6.

6—

			,
4000			±3,0
. 4000	8000		±4,0
. 8000			±5,0
			±3,0
			±2,0
4000			±4,0
. 4000	8000		±6,0
. 8000			±8,0

5.8.10

2 + 2,0

5.8.11

± 3,0

**6**

6.1

6.1.1

6.1.2

50

100

3

6.1.3

6.2

6.2.1

6.2.2

25951

20477.

10354

6.2.3

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

14192.

6.2.5

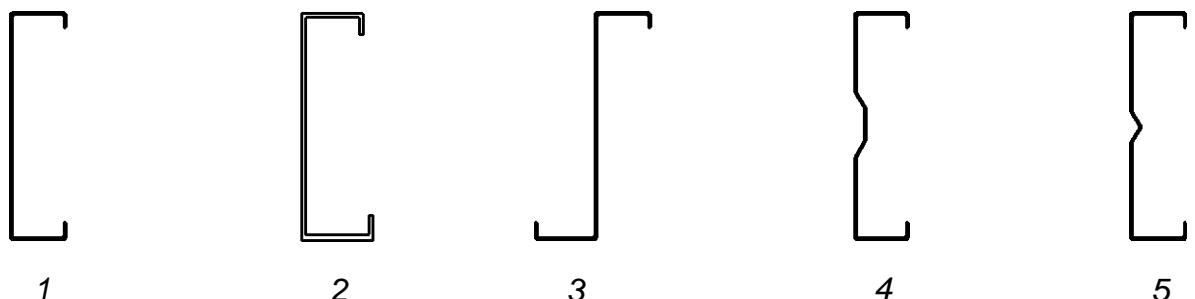
- 6.2.6 ( ).
- 6.2.7
- 6.2.8 ,
- 6.2.9
- 6.2.10 ,
- 7**
- 7.1
- 7.1.1 24297.
- 7.1.2 2678.
- 7.1.3
- 25898, 32318.
- 7.1.4
- 7.2
- 7.2.1
- 7.2.2 : ± 0,1 166;
- 427; 1 7502 ± 1 ;
- 7.2.3
- 7.2.4 200 100
- 7.2.5 , , , ,
- 7.2.6 , , , , 427.
- 7.2.7 , , ,
- 7.3
- 7.3.1 , ,
- ( ).

7.3.2			
7.3.3			26433.1
	7502	164.	
	300	—	
7.3.4			1
			8026
7.3.5		,	
		427.	
7.3.6		427	3749,
7.3.7			
7.3.8		7.2.3—7.2.7	,
7.4			
7.4.1			,
7.4.2			
7.4.3			
31167.			
7.4.4		(	)
	56623.		
7.4.5			
	27296.		

( )

.1

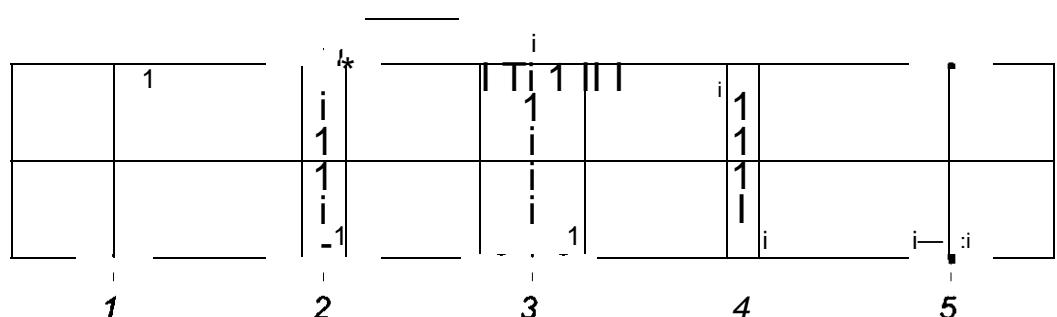
.1, .2.



1                    2                    3                    4                    5

$$(Z^-) \quad (\text{---}) ; 4.5 \text{---} \quad (\wedge \text{---}) ;$$

.1 —



1 —

: 2 —

: 4 -

: 5—

,

2 -

.2

.1, .2.

.1 —

	40	.	. 40	100	.	. 100	200	.	. 200	400	.
1.5	±0.50			±0.50			±0,75			± 1.25	
. 1.5    3.0	±0.75			±0,75			± 1,00			± 1,50	

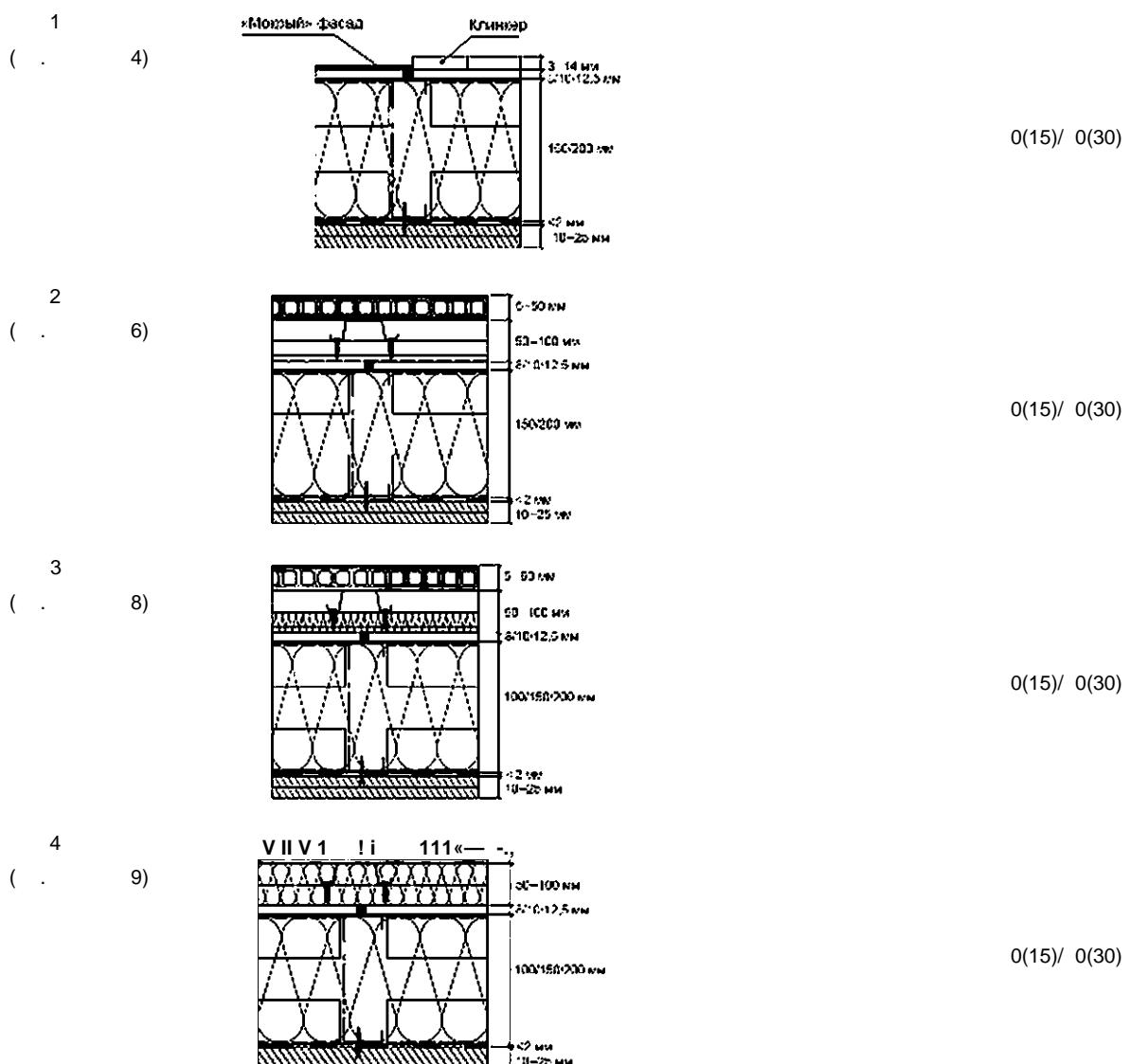
.2 —

	40	40	100	100	150
1.5 .1.5    3.0	$\pm 0.75$ $\pm 0.80$		$\pm 0.75$ $\pm 1.00$		$\pm 1.00$ $\pm 1.25$

( )

.1

/

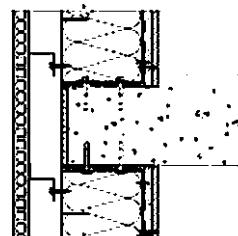


( )

.1

/ -

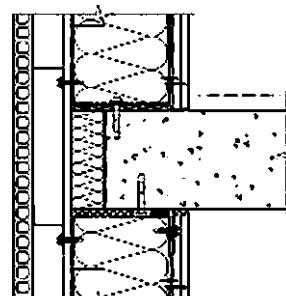
( ).



EI60

0(15)/ 0(30)

( ).



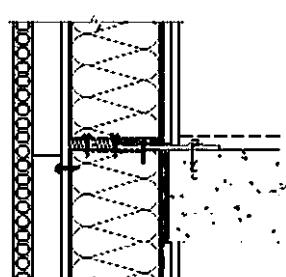
EI 60

K0(15)/K0(30)

( ).

( ).

( )



EI 60

0(15)/ 0(30)

1

/ -

\*

\*

«

D

( ) .

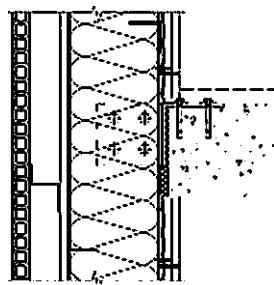
( ) .

( ) , , ,

, , ,

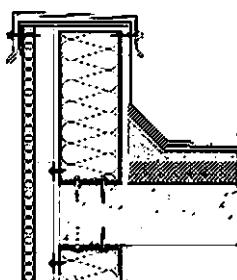
) (

, , ,



EI 60

K0(15)/K0(30)



EI 60

0(15)/ 0 30

D,

A technical drawing of a structural detail, likely a corner or a joint. It shows a vertical column with several horizontal reinforcement bars (rebar) running across it. A diagonal brace is attached to the column, forming a triangular shape. The drawing uses hatching and cross-hatching to indicate different materials and depths. There are also some small circles with asterisks (\*), possibly indicating specific points of interest or measurements.

[1]                   22       2008 .     123-    «  
      »

[2]       55-101-2000

[3]       55-102-2001

[4]                   27       2002 .     184-    «  
                                    »

693.98.624.016

91.080.20

:

4—2019/38

23.12.2019.                  14.01.2020.                  60\*84%.  
                                . . . . .                  . . . . .                  . . . . .  
                        4,18.                  - . . . . .                  3,55.

«

»

117418 , . . . 31. . 2.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru